

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

REMET® GTRR

Содержит инертный полимерный наполнитель. Данный факт обеспечивает хорошую реологию вкпе с быстрым затвердеванием и низкой усадкой.

Наполненный воск был разработан для производства изделий в авиакосмической газотурбинной промышленности. В частности, данный материал является отличным выбором для изготовления полых и сопловых турбинных лопаток. Низкая вязкость и отличная реология позволяют производство как лопаток с серпантинными полостями, так и лопаток «полость-в-полости» с минимальным риском разрушения керамических ядер. При изготовлении таких лопаток рекомендуется применение данного воска в качестве модельного и литникового для достижения оптимальных результатов. При сравнительном анализе с аналогичными материалами данный воск показал, что при вытопке не наблюдалось растрескивание оболочек, что положительно сказывается на проценте отбраковки и проведении дополнительных операций.

Вследствие уникальной рецептуры REMET GTRR может перерабатываться при низкой температуре, что дает возможность получать изделия с высокой размерной точностью, увеличивает производительность из-за отсутствия перегрева фильеры прессы.

При сравнительном тесте REMET GTRR показал до 50% больше эластичности, чем аналогичные материалы других производителей.

REMET GTRR производится с применением алифатических углеводородных смол. Данный материал не содержит канифоли или ее производных.

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Стандарт	Значение
Температура плавления (°C)	IP. 371	71
Температура затвердевания (°C)	IP. 76	66
Пенетрация @ 25°C (dmm)	IP. 49	5
Пенетрация @ 43.4°C (dmm)	IP. 49	40
Вязкость @ 80°C (сСт)	DCF. 1	500
Содержание наполнителя (% масс)	DCF. 3	30
Зольность (% масс)	DCF. 2	0.030 макс.
Цвет	DCF. 4	Зеленый

REMET UK LTD

44 Riverside II, Sir Thomas Longley Road
Rochester, Kent, ME2 4DP, UK

T: +44 (0) 1634 226 240
F: +44 (0) 1634 226 241
E: CustomerService@remet.com

Registered Office: 44 Riverside II, Sir Thomas Longley Road, Rochester, Kent, ME2 4DP, UK
Registered No. 4780567 England VAT No. GB 182 2324 27

YOUR CONCEPT TO CASTING PARTNER

REMET.COM



ВНЕШНИЙ ВИД И УПАКОВКА

REMET GTRR поставляется в виде флекк размером 3-5mm, упаковывается в 25 кг полиэтиленовые мешки. 40 мешков упаковывается на паллету 1000x1200mm

ИНФОРМАЦИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Не является опасным материалом

Страна происхождения: Великобритания

Код ТНВЭД 34049000 Искусственные восковые компаунды

КАЧЕСТВО

Товары производятся, тестируются, сертифицируются в соответствии со стандартом ISO9001:2008

Номер сертификата: AJA08/12867

Ознакомиться можно по адресу: www.remet.com/ru

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

REMET UK сертифицирована в соответствии со стандартом ISO14001:2004

Номер сертификата: AJA12/16251

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ

REMET UK сертифицирована в соответствии со стандартом ISO18001:2007

Номер сертификата: AJA13/AN1757

ВАЖНО

Избегать перегрева (максимальная температура 100 C) или продолжительной выдержки при повышенной температуре. Несоблюдение данного указания приводит к появлению термодеструкции. Избегать попадания на кожу расплавленного материала и вдыхания паров. Перед использованием ознакомьтесь с Листом Безопасности Материала.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт разработан для производства высококачественных компонентов. Для достижения оптимальных результатов свяжитесь с компанией Remet.

© REMETUK Ltd MMXIV

REMET UK LTD

44 Riverside II, Sir Thomas Longley Road
Rochester, Kent, ME2 4DP, UK

T: +44 (0) 1634 226 240

F: +44 (0) 1634 226 241

E: CustomerService@remet.com

Registered Office: 44 Riverside II, Sir Thomas Longley Road, Rochester, Kent, ME2 4DP, UK
Registered No. 4780567 England VAT No. GB 182 2324 27

YOUR CONCEPT TO CASTING PARTNER

REMET.COM